

SINAV SORULARI

Adı Soyadı:		Okulu		Alınan Not
Sınıf No:		Öğrt Yılı / Dönemi		
Tarih:		Ders Adı	TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ	

1- Eğeleme sırasında eğe parçanın yüzeyini çiziyor ve kayıyorsa ne yapılmalıdır? (5p)

- Ege temizleme fırçası ile eğe temizlenmelidir.
- Eğenin sapı sıkılmalıdır.
- Eğenin kesme yönü değiştirilmelidir.
- Parçanın konumu değiştirilmelidir.

2 - Yapılacak işin resminin iş parçası üzerine çizilmesine denir. (5p)

3- Parçaları 45° bağlayarak kenar pahlarının eğelenmesinde kullanılır. (5p)

4- İçerisinde %2'den az karbon bulunan demir karbon alaşımına denir. (5p)

5- Markalama işlemlerinin yapıldığı, taşlanmış düzlemsel yüzeye sahip metal markalama aletlerine denir. (5p)

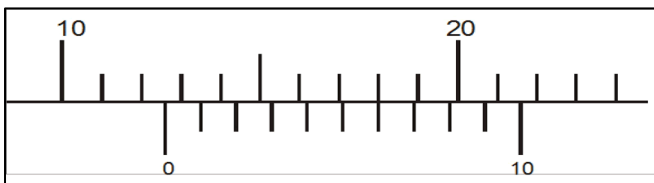
6- Bilinen bir değer ile aynı cinsten bilinmeyen bir değer karşılaştırılmasına denir. (5p)

7- Elektrik ve ısıyı iyi iletmeleri, malzemelerin genel özelliklerindedir. (5p)

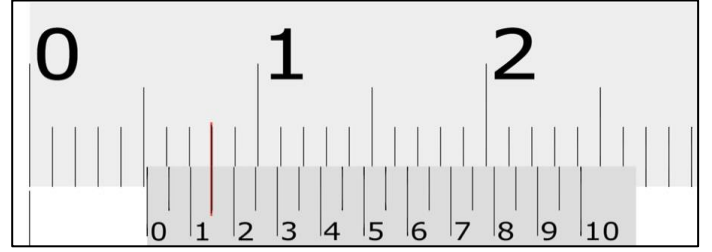
8- El testeresi ile kesmede hangisine dikkat edilmez? (5p)

- İş parçasının kesilecek yeri mengeneğe yakın bağlanır
- Lama dişleri kesme yönüne bakmalıdır
- Kesilecek yer önceden üçgen eğe ile işaretlenir
- Kesme yapılırken eğe sağa sola oynatılır

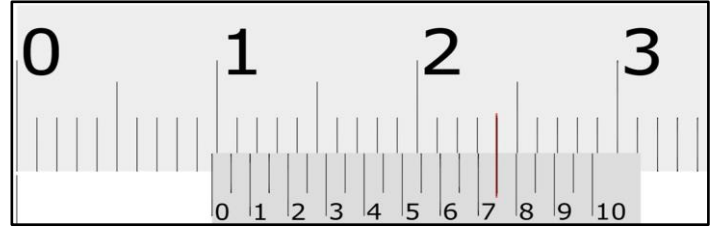
9- Aşağıdaki 1/10 hassasiyetindeki kumpasta ölçülen değer nedir ? (10p)



10- Aşağıdaki 1/20 Hassasiyetindeki kumpasta ölçülen değer nedir ? (10p)



11- Aşağıdaki 1/20 Hassasiyetindeki kumpasta ölçülen değer nedir ? (10p)



12- Markalama aletlerinden 5 tanesini yazınız (15p)

13- Komparatör ne için kullanılır yazınız (5p)

14- Master çeşitlerinden 5 tanesini yazınız (10p)

Soruların puan değerleri yanlarında yazmaktadır.

Başarılar.

CEVAP ANAHTARI

		Okulu	
		Öğrt Yılı / Dönemi	
Tarih:		Ders Adı	TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ

1- Eğeleme sırasında eğe parçanın yüzeyini çiziyor ve kayıyorsa ne yapılmalıdır? (5p)

- Eğe temizleme fırçası ile eğe temizlenmelidir.
- Eğenin sapı sıkılmalıdır.
- Eğenin kesme yönü değiştirilmelidir.
- Parçanın konumu değiştirilmelidir.

2 - Yapılacak işin resminin iş parçası üzerine çizilmesine ...**MARKALAMA**..... denir. (5p)

3- Parçaları 45° bağlayarak kenar pahlarının eğelenmesinde **PAH MENGENESİ** kullanılır. (5p)

4- İçerisinde %2'den az karbon bulunan demir karbon alaşımına ...**ÇELİK** denir. (5p)

5- Markalama işlemlerinin yapıldığı, taşlanmış düzlemsel yüzeye sahip metal markalama aletlerine**PLEYT**. denir. (5p)

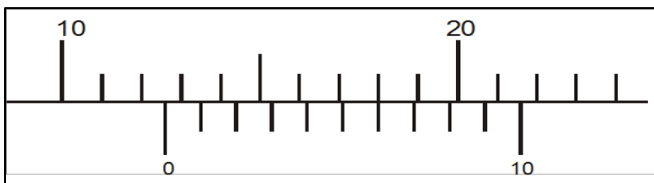
6- Bilinen bir değer ile aynı cinsten bilinmeyen bir değer karşılaştırılmasına ...**ÖLÇME** denir. (5p)

7- Elektrik ve ısıyı iyi iletmeleri, ...**METAL**..... malzemelerin genel özelliklerindedir. (5p)

8- El testeresi ile kesmede hangisine dikkat edilmez? (5p)

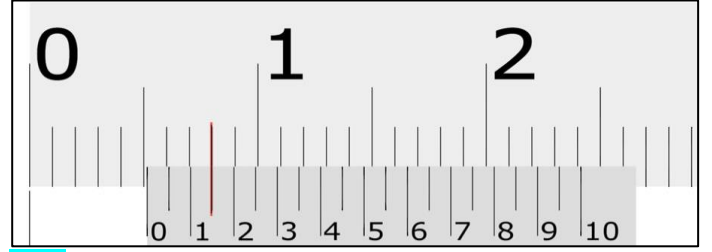
- İş parçasının kesilecek yeri mengeneye yakın bağlanır
- Lama dişleri kesme yönüne bakmalıdır
- Kesilecek yer önceden üçgen eğe ile işaretlenir
- Kesme yapılırken eğe sağa sola oynatılır**

9- Aşağıdaki 1/10 hassasiyetindeki kumpasta ölçülen değer nedir ? (10p)



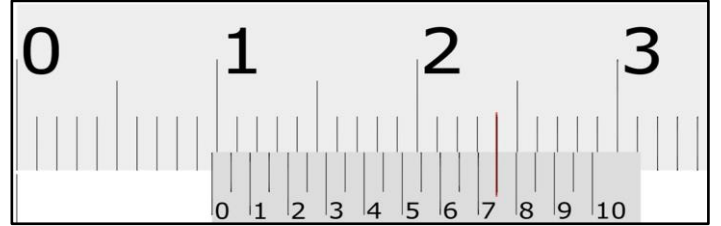
12.6

10-Aşağıdaki 1/20 Hassasiyetindeki kumpasta ölçülen değer nedir ? (10p)



5.15

11-Aşağıdaki 1/20 Hassasiyetindeki kumpasta ölçülen değer nedir ? (10p)



9.75

12- Markalama aletlerinden 5 tanesini yazınız (15p)

Pleyt, mihengir, pergel, çelik cetvel, nokta, çizgecek, daire şablonu, merkezleme gönyesi, merkezleme çanı

13- Komparatör ne için kullanılır yazınız (5p)

0.01 mm hassasiyetinde ölçme kontrol aletleridir. Küçük ölçü sapmalarının ve geometrik şekil değişikliklerinin kontrolünde kullanılır

14- Master çeşitlerinden 5 tanesini yazınız (10p)

Tampon master, silindirik master, çatal master, johansson masterları, prizmatik master, koniklik masterları, profil master, vida masterı, halka master