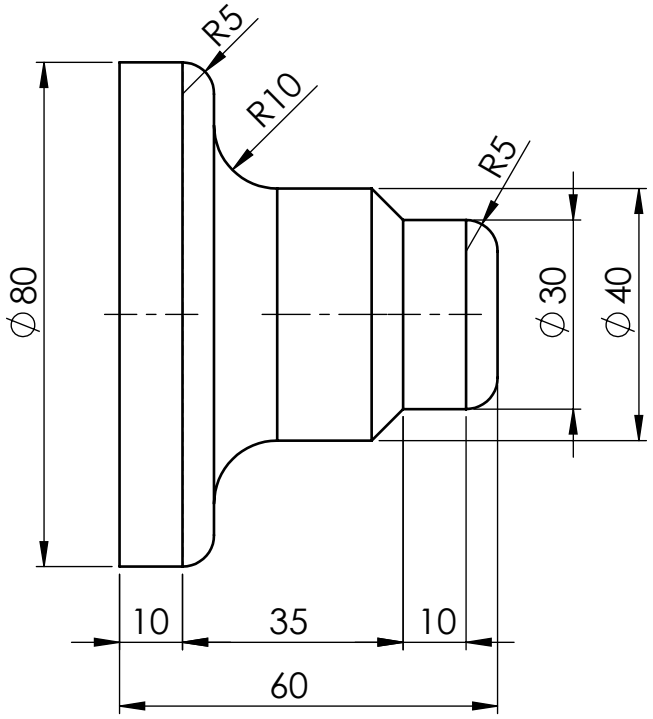
SINAV SORULARI

Adı Soyadı		Okulu		Aldığı not
Sınıfı -No		Öğrt Yılı -Dönemi		
Tarih		Ders Adı		



T01 Kaba talaş kalemi	M03
Kesici takım	Sert maden uç
Kesme hızı	130m/dk
İlerleme	0.18mm/dev
Maksimum dev.	3000dev/dk
T02 Finiş kalemi	M03
Kesici takım	Sert maden uç
Kesme hızı	130m/dk
İlerleme	0.10mm/dev
Maksimum dev	3000dev/dk

<u>SORU1:</u> Yukarıdaki parçanın fanuc kontrol ünitesine mutlak sisteme göre kaba talaş ve finiş talaş çevrimlerini yazınız. (50 puan

O…….;
T…..……..;
G…….S…….
G……. .S…….....M…;
G… .X…... Z……;
G…...X…... Z…..... F……;
G….X…... Z…..... R…... ;
G….X…... Z…..;
G….X…... Z…..;
G….X….. Z…..;
G….X…... Z…. R….;
G….X….. Z…..;
G….X….. Z..... R….;
G….X….. Z…..;
G….U……W….;
M… .;
M… .;
T…….;
G……. S…… M……..;
G…… X …… Y ……;
G……. P……. Q…… F……..;
G……U…..W……. ;
M……;
M……..;

<u>SORU2:</u> Endüstride yaygın olarak kullanılan kontrol paneli türlerinden dört tanesini yazınız. (20 puan)

A: ……
B: ……
C: ……
D: ……

<u>SORU3:</u> Aşağıdaki tuşların görevlerini yazınız. (20PUAN)

ALTER :
FEEDRATE OVERRIDE:
DRY RUN:
SPINDLE OVERRIDE

<u>SORU4:</u> CNC Tornada kesici takımların sıfırlanması için …… kullanılır. (5 PUAN)

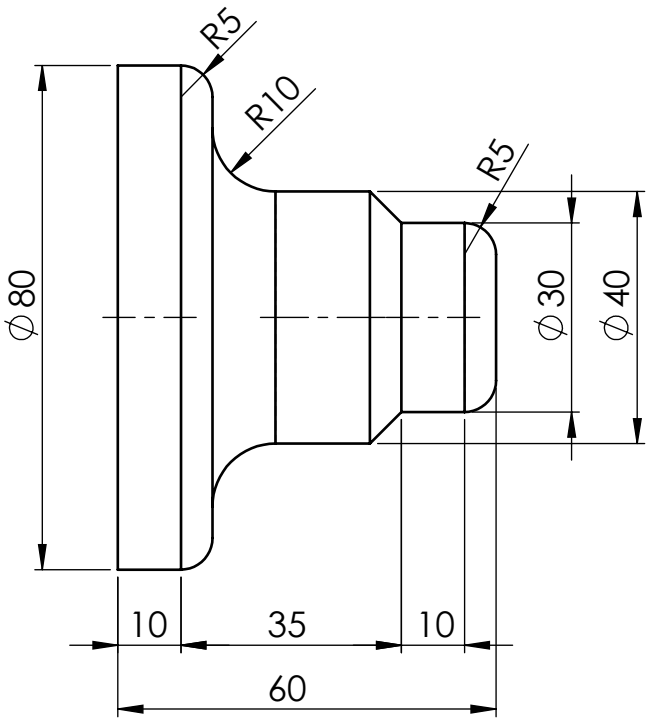
<u>SORU5:</u> CNC torna tezgâhında, takımların takım tutucular vasıtasıyla takıldığı kısma …… denir. (5 PUAN)

Sınav süresi 40 dakikadır.
Başarılar.

makinaegitimi.com

CEVAP ANAHTARI

Adı Soyadı		Okulu		Aldığı not
Sınıfı -No		Öğrt Yılı -Dönemi		
Tarih		Ders Adı		



T01 Kaba talaş kalemi	M03
Kesici takım	Sert maden uç
Kesme hızı	130m/dk
İlerleme	0.18mm/dev
Maksimum dev.	3000dev/dk
T02 Finiş kalemi	M03
Kesici takım	Sert maden uç
Kesme hızı	130m/dk
İlerleme	0.10mm/dev
Maksimum dev	3000dev/dk

SORU1: Yukarıdaki parçanın fanuc kontrol ünitesine mutlak sisteme göre kaba talaş ve finiş talaş çevrimlerini yazınız. (50 puan

```
O1234;
T0101;
G97 S2000 M03;
G00 X 82 Y 1;
G71 U1  R0.5;
G71 P 10 Q 20 U0.2 W0.2 F0.18;
N10 G01 X20 ;
Z0;
G03 X30 Z-5 R5;
G01 Z-15;
X40 Z-20;
Z-35;
G02 X60 Z-45 R10;
G01 X70;
G03 X80 Z-50 R5;
G01 Z-60
N20 X82;
G28 U0W0;
M05;
T0202;
G97 S3000 M03;
G00 X 82 Y 1;
G70 P10 Q20 F.010;
G28 U0W0 ;
M05;
M30;
```

SORU2: Endüstride yaygın olarak kullanılan kontrol paneli türlerinden dört tanesini yazınız. (20 puan)

A: FANUC
B:SİEMENS
C:MAZATROL
D: MİTSUBİSHİ

SORU3: Aşağıdaki tuşların görevlerini yazınız. (20PUAN)

ALTER : Seçili karakteri değiştirme
FEEDRATE OVERRIDE: Talaş alma ilerlemesini oransal olarak artırıp azaltma
DRY RUN:Tüm hızlı ilerlemeleri yavaşlatma
SPINDLE OVERRIDE Fener milini oransal olarak artırıp azaltma

SORU4: CNC Tornada kesici takımların sıfırlanması için ……PROB……. kullanılır. (5 PUAN)

SORU5: CNC torna tezgâhında, takımların takım tutucular vasıtasıyla takıldığı kısma TARET denir. (5 PUAN)