

Enjeksiyon Kalıbı Bakımının Yapılması

Kalıp değişimi yapılacak makineyi prosedürlere göre hazırlayınız. Tüm emniyet tedbirlerini alınız. İř kıyafetini kontrol ediniz.

Makine kontrol paneline (BAKIM VAR ÇALIşTIRMA) tabelasını astıktan sonra işe başlayınız.

Kalıbın su, hava ve elektrik bağlantılarını ayırınız. Enjektör (itici) plakasına bağlı olan ejektör rod civatalarını sökünüz. Hareketli kalıp bağlantı civatalarını sökünüz.

Vinç kancasını çelik sapan yardımıyla taşıma askısına bağlayınız ve boşluğunu alınız.

Hareketli plakayı kalıptan ayırınız. Kalıba bağlı olan ejektör rodlarını sökünüz. Kalıbın sabit plakası bağlantı civatalarını sökünüz. Hareketli plakayı sonuna kadar açınız.

Kalıbı yerinden vinç vasıtasıyla kaldırıp, kalıbı çarptırmadan makine içinden çıkarıp uygun bir yere yavaşça bırakınız. Kalıbı bakım bölümüne götürünüz.

Kalıbı bakım bölümündeki pleytin üzerine aldıktan sonra her parçasını titiz bir biçimde kontrol ederek sökünüz. Sökülen her kalıp elemanını kontrol ediniz, durumunu bakım kartlarına işleyiniz, bozuk ve tamir gerektiren ve değişmesi gerekli kısımlarını ayrı bir bölümde biriktiriniz.

Kalıptan elde edilen son ürün sonuçları dikkate alınarak öncelikle bu kısımlardaki bakım ve yenileştirme işlemleri yapılır. Problem maçalardan kaynaklanıyorsa bu kısımlar yenilenmeli veya tamiri yapılmalı, kalıp boşluğunun parlaklık ve pürüzlülük değerleri hataya neden teşkil ediyorsa bu kısımların parlatma işlemleri yenilenmelidir.

Kalıp soğutma değerleri incelenerek, su kanallarının içleri temizlenmeli, sızıntı yapabilecek bağlantı kısımlarının bakımları yapılmalıdır.

Sökülen maçalar ve kilitleme ringlerin kromsuz yüzeyleri scotch brite ve solvent ile, kromlu yüzeyler ise sadece bezle iyice temizlenip hava kanalları açılmalıdır.

Maçaları soğutan metal boruları tek tek kontrol ederek uçları kapanan veya yerine sıkı girmeyenlerin bu hatalarını gidererek yüzeylerini de iyice temizleyiniz.

Kolonların oturacağı bronz plakayı EP 2 veya beyaz gres ile yağlayınız ve kolonları monte ediniz. İtici plakasını sökerek itici pimlerini sökünüz, temizliklerini yapınız, yenilenmesi gerekli olanları değiştiriniz.

Bakım onarımı biten kalıbın bakım formlarını doldurup, kalıbın montajını yapınız.

Kalıbı vinç veya caraskal kullanarak kaldırınız.

Vinç operatörü ile koordineli olarak kalıbı tie bar' ların arasına kadar indiriniz. Kalıp sabit taraf bağlantı civatalarını tutturunuz. Hareketli plaka yardımıyla kalıbı sabit taraf doğru sıkıştırınız ve civatalarını sıkınız. Hareketli plakayı açarak itici rodlarını kalıba bırakınız.

Hareketli plakayı kapatınız. İtici plakasının lamalarını sabitleyiniz. Su, hava ve elektrik bağlantılarını yapınız ve çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.

Başka bir işlem yapılmayacaksa BAKIM VAR tabelasını çıkartarak makineyi devreye alınız.