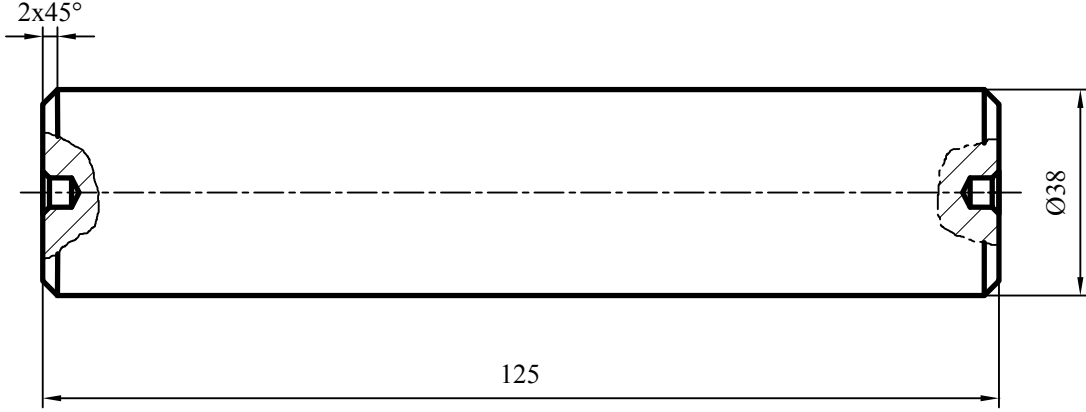


SINIF			ADET	1
NO			RESİM NR.	
İSİM		SİLİNDİRİK TORNALAMA		

Ra 6,3



GENEL TOLERANS:±0.1

KULLANILACAK TAKIMLAR (ARAÇ VE GEREÇLER) :

- Torna tezgahı, Ayna, Punta aynası, Sabit ve döner punta.
- Mandren,
- Punta matkabı,
- Sağ kaba talaş kalemi,
- Sağ yan kalem,
- Sürmeli kumpas.

İŞLEM SIRASI:

1. Ø40 x 127 mm ölçüsünde verilmiş parçanın resme uygunluğunu kontrol ediniz.
2. Parçayı Amerikan aynasına bağlayarak alın yüzeyini torna ediniz.
3. Uygun çaptaki punta matkabı ile punta deliğini deliniz.
4. Parçayı ters çevirerek boyunu tamamlayınız ve punta deliğini deliniz.
5. Parça çapını 38 mm' ye düşürünüz.
6. Parçanın son kontrolünü yapınız.

KULLANILACAK MALZEME:

Ø30 x 135 ölçüsünde imalat çeliği.

AMAÇ:

Punta yuvası açmak, tornalama becerilerini kazanmak.

BAŞLAMA TARİHİ		ÖLÇÜ	PUNTA DELİĞİ	TEMİZLİK	YÜZEY KALİTESİ	TEK.KUR. UYUM	PAHLAR (2×5)	ZAMAN	NOT		İMZA
VERİLEN ZAMAN	4 saat								RAK.	YAZI	
BİTİRME TARİHİ									100	YÜZ	
HARCANAN ZAMAN	... saat										