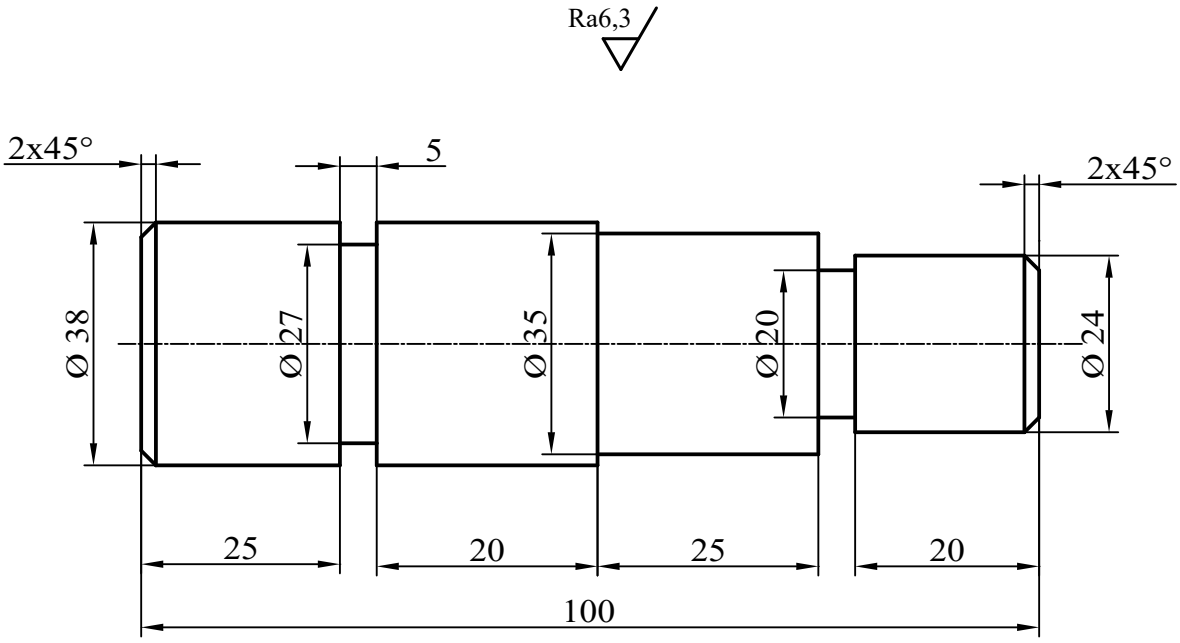
SINIF	11 -	..... MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ	ADET	1
NO		MAKİNA TEKNOLOJİSİ		
İSİM		KADEMELİ TORNALAMA	RESİM NR.	02

GENEL TOLERANS ± 0.05
ÖLÇEKSİZ



KULLANILAN TAKIMLAR (ARAÇ VE GEREÇLER) :

-Torna Tezgahı
-Kanal kalemi
-Döner punta
-Sağ kaba talaş kalemi
-Sağ yan kalem
-Sürmeli kumpas

KULLANILACAK MALZEME :

Resim No 1' deki iş parçası

AMAÇ:

Silindirik ve kademeli tornalma, kanal açma, pah kırma becerilerini kazanmak.

ÖLÇÜ (mm)	Ø38	Ø27	Ø35	Ø20	Ø24	25	20	25	20	100	5	5							TOPLAM
V.PUAN	5	5	5	5	5	5	5	5	5	10	5	5							65
A.PUAN																			

BAŞLAMA TARİHİ	...../...../ 20										100	YÜZ	
VERİLEN ZAMAN	..... Saat	YÜZEY KALİTESİ	ÖLÇÜ	TEMİZLİK	ZAMAN	PAHLAR					NOT		
BİTİRME TARİHİ	..../...../20										RAK.	YAZI	
HARCANAN ZAMAN	..... Saat	10	65	10	5	10							İMZA