

Bir düz dişlinin hesabı için $m = 2,5 \text{ mm}$, $z = 30$ ve $b = 10 \text{ mm}$. değerleri verildiğine göre dişlinin yapımı için gerekli hesabı yapalım.

Örnek:

$$d_t = m \cdot z = 2,5 \cdot 30 = 75 \text{ mm.}$$

$$d_k = d_t + 2 \cdot m = 75 + 2 \cdot 2,5 = 80 \text{ mm.}$$

$$h = 2,167 \cdot m = 2,167 \cdot 2,5 = 5,417 \text{ mm.}$$

$$b = 10 \cdot m = 10 \cdot 2,5 = 25 \text{ mm.}$$

$$h_1 = m = 2,5 \text{ mm.}$$

$$h_2 = 1,167 \cdot m = 1,167 \cdot 2,5 = 2,91 \text{ mm.}$$

FREZE BİÇAKLARI

YARIM TAKIM

1 den 8 Nr. ya kadar freze bıçağı seri numaraları

Freze bıçağı seri Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
Dişli diş sayısı	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55 134	135 den yukarı

TAM TAKIM

1 den 15 Nr. ya kadar freze bıçağı seri numaraları

Freze bıçağı seri Nr.	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5
Dişli diş sayısı	12	13	14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-25

Freze bıçağı seri Nr.	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Dişli diş sayısı	26-29	30-34	35-41	42-54	55-79	80 134	135 den yukarı