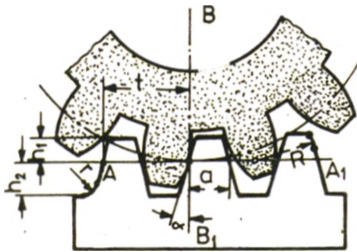


Bu dişliler dairesel hareketi düz harekete çevirmekte kullanılır. Şekilde görüldüğü üzere, lama veya dikdörtgen prizma üzerine açılıp, dış yan profilleri düz ve çeşitli eğrilerle bir çok şekillerde yapılmaktadır.



KREMAYER DİŞ ÖLÇÜLERİ

$$h_1 = 0,95 \cdot m = 0,95 \cdot 3 = 2,7 \text{ mm. (İşlenmiş dişliler için)}$$

$$h_2 = 1,25 \cdot m = 1,25 \cdot 3 = 3,75 \text{ mm. (İşlenmiş dişliler için)}$$

$$a = 19/40 \cdot t = 19/40 \cdot 9,42 = 4,45 \text{ mm. Diş dolusu kalınlığı}$$

$$R = 2 \cdot m = 2 \cdot 3 = 6 \text{ mm.}$$

Diş başı yayı yarı çapı

$$r = 0,2 \cdot m = 0,2 \cdot 3 = 0,6 \text{ mm.}$$

Diş dişi köşe yayı yarı çapı

Örnek:

Yukarıdaki hesap, kremayerle çalışan pinyon dişli modülü $m = 3 \text{ mm}$ olursa, adım $t = m \cdot \pi = 3 \cdot 3,14 = 9,42 \text{ mm}$. dir. Bu eşitliğe göre, kremayer diş ölçüleri saptanmış oluyor.